

## KIT POMPE SOLAIRE DE SURFACE 210 W 2M<sup>3</sup>/H EVERSOL



### Remplir les bacs d'abreuvement n'aura jamais été aussi simple avec ce kit de pompage solaire autonome !

Fonctionnant en totale autonomie, la pompe s'active dès lors que le panneau est irradié par les rayons du soleil, et se coupe dès que les flotteurs ou le kit surpresseur ont identifié que les bacs étaient pleins.

La pompe ne nécessite aucun amorçage. L'éleveur n'est plus contraint de se déplacer pour aller s'occuper du remplissage des abreuvoirs.

Ce kit convient pour le remplissage d'abreuvoirs d'un troupeau de trente vaches maximum. Il est adapté pour un puisage dans une source d'eau dont la profondeur n'excède pas 5 mètres.



Jusqu'à 50 vaches



Jusqu'à 5 mètres de profondeur

Nombre de bacs	Distance	Commande
1	Inférieur à 200m	Interrupteur flotteur
1	Supérieur à 200m	Kit surpresseur
Plusieurs	Inférieur ou supérieur à 200m	Kit surpresseur

### Mode de commande de la pompe.

Le mode de commande de la pompe sera différent en fonction du nombre d'abreuvoirs qu'il y aura à remplir et de la distance entre la réserve d'eau et le régulateur.

L'installation du kit est réalisée par vos soins en vous appuyant sur la notice fournie avec.

### Les de la pompe

- Réduction des charges. Pas de frais de raccordement électrique, ni de facture d'électricité. Zéro frais de fonctionnement. Pas de coûts du transport de l'eau.
- Gain de temps. Peu d'intervention humaine nécessaire, le système fonctionne en totale autonomie. Pas besoin d'amorcer la pompe, elle se met en route et s'arrête toute seule.
- Entretien léger. Nos kits pompes ne nécessitent que très peu d'entretien.



## La composition du kit :



Panneaux solaires monocristallin



Pompe de surface avec régulateur



Fixations pour le panneau



Coffret de protection DC



Coffret étanche



Kit de mise à la terre



Câbles et connectique



Kit de connexion étanche



kit d'aspiration et crépine laiton



Interrupteur flotteur ou kit surpresseur\*

\*Option de commande, non comprise par défaut dans le kit.

## Caractéristiques :

### Pompe de surface

Puissance	210W
Débit	2m <sup>3</sup> /h
Pression	2,5 bars
Hauteur Manométrique Totale	25m
Tension d'alimentation	30V à 48V
Diamètre entrée/sortie	1 pouces
Dimensions	24,8 x 11,8 x 15,5 cm
Poids	6kg
Matériaux	Inox

### Fixations

Type	Au sol
Matériaux	Aluminium

### Panneau solaire

Puissance	425W
Tension	24V
Dimensions	1763 x 1 x 3 mm
Poids	21.8kg
Garantie produit	15 ans
Garantie de performance	25 ans : dégradation de 2% la première année

### Coffret de protection

Indice de protection	IP56
Dimensions	300x220x120mm



## VOUS AVEZ UN PROJET DE POMPAGE SOLAIRE ?

N'hésitez pas à nous contacter afin que nous puissions vous conseiller dans le choix d'un kit dimensionné pour votre besoin.